

Centrovací vidlice UNIOR U623059/ 1689

Tato profesionální centrovací vidlice je navržena pro specializované cykloservisy. Může být přimontována ke stolu nebo pouze do svěráku. Čepy vidlice umožňují současné radiální centrování kola na obou stranách, s další možností centrování radiální symetrie k náboji. Geometrie čepů umožňuje simultánní axiální ovládání pro přesné centrování ráfku. Čepy (2) jsou potaženy plastem proti nežádoucímu poškození ráfku. Pozici vzpřímených ramen (1) lze nastavit pomocí svislého seřizovacího šroubu (5), pro nastavení požadované šířky osy. Pozici ramena s čepem (4) lze nastavit pomocí seřizovacího šroubu (6), pro nastavení požadovaného průměru kola. Vzdálenost měrek od ráfku je možné nastavit pomocí seřizovacího šroubu (3).

Při výměně kola je možné vzpřímené ramena a měrky ráfku rychle odtáhnout pomocí zpětného automatického pružení a připravit tak na vložení dalšího kola. To umožňuje rychlejší centrování stejně velkých ráfků. Do centrovací vidlice je možné vložit kola od 16 do 29 palců až do 157 mm šířky náboje. Pro centrování kol s 12, 15 a 20 mm osou náboje je nutné použít samostatně prodejné adaptéry. Nejsou součástí balení! Po dlouhodobém užívání zkalibrujte centrovací ramena vidlice. Kalibr lze objednat samostatně pod kódem U621615. Otvory (7) v základně vidlice slouží k uložení adaptérů pro pevné osy 1689.3.



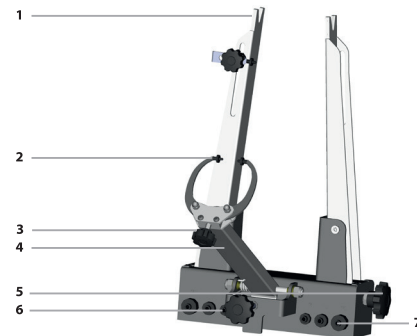
Obsah balení



Před prvním použitím zašroubujte seřizovací šroub ramena dle obrázku.



Centrovací vidlice připravena k použití.



Rozšiřující sortiment:



Kalibr centrovacích ramen (1689.1.)



Kalibr brzdových kotoučů (1689.2.)



Adaptéry pevné osy 12, 15, 20 mm (1689.3.)

Wheel centering stand for professional use - 1689

This stand for professional use is specially designed for bicycle repair shops. It can be bench-mounted or vise-held. The calipers enable simultaneous radial control of the wheel position on both sides, with an additional possibility to control radial symmetry in relation to the wheel hub. The geometry of the calipers enables a simultaneous axial control for accurate truing of the rim. The calipers (2) have plastic coated tips to prevent leaving marks on the wheel. The upright arms (1) position can be adjusted with an upright adjustment knob (5) to fit the axle width. The caliper arm (4) position can be adjusted with the caliper arm knob (6) to fit the wheel radius and the caliper tip distance can be adjusted with the caliper knob (3) to fit the rim width.

When changing the wheel, the spring loaded upright arm and the caliper arm can be quickly pulled away, automatically springing back to a set position when inserting a new wheel. This enables faster truing of several same size wheels. It accepts wheels from 16 to 29 inch, with our without tyre and supports hubs up to 157 mm width. Truing of 20 mm or other dimension axle wheels requires additional adapters. Truing control of brake rotors can be done with additional calipers inserted into slots in the upright arm. 1689 professional wheel centering stand arm can get out of center after being used frequently. Controlling caliper arm enables us, to calibrate the stand arm back to its center position. Additional holes are useful for storing all the three dimension hubs inserts 1689.3 (7).



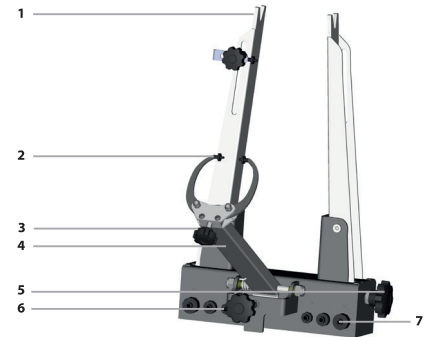
Package contents



Before first use screw enclosed male screw as shown on picture.



Professional wheel centering stand is ready for use



Additional accessories:



Controlling caliper arm (1689.1)



Brake rotor truing caliper with installation kit (1689.2)



Adapters for truing 12, 15, 20 mm axle wheels (1689.3)

Zentrierständer, für den professionellen Gebrauch - 1689



Dodavatel / Importer / поставщик
 KCK Cyklosport-Mode s.r.o.
 Bartošova 348, 765 02 Otrokovice-Kvitkovice, CZ
 www.kckcyklosport.cz, www.force.cz
 Země původu Slovinsko / Made in Slovenia /
 страна происхождения Словения

Der Zentrierständer dient vor allem der Anwendung in Fahrradwerkstätten. Das Untergestelle des Ständers wird in den Schraubstock eingespannt oder am Arbeitstisch befestigt. Er ermöglicht die radiale Kontrolle der Lage des Rades mit Prüffühlern (2), gleichzeitig auf beiden Seiten des Rades. Zusätzlich kann die radiale Symmetrie hinsichtlich auf die Nabe des Rades kontrolliert werden. Die Geometrie des Prüffühlers ermöglicht auch die gleichzeitige axiale Kontrolle der Zentrierung des Rades. Die Prüffühler (2) sind auf den Prüfoberflächen mit Kunststoffaufsätzen ausgestattet, die auf den Radfelgen keine Spuren hinterlassen. Der Abstand zwischen den Gabeln (1) wird hinsichtlich der Lage der Achsenlänge zentrisch mit der Einstellschraube (5) eingestellt. Genauso wird die Lage des Prüffühler-Greifarmes (4) hinsichtlich des Raddurchmessers (6) und der Abstand der Prüffühler hinsichtlich der Felgenbreite (3) eingestellt. Die Einspanngabeln (1) des Ständers und der Halter des Prüffühlers können beim Wechseln eines Rades schnell weggedrückt werden, denn sie werden von den eingebauten Federn bei Einsetzen eines neuen Rades in die voreingestellte Lage zurück gebracht und damit wird die Zeit des Zentrierens mehrerer gleicher Räder verkürzt. Zum Zentrieren von Rädern von 16 bis 29 Zoll, mit oder ohne Reifen, geeignet. Zum Zentrieren von Rädern mit einer 12, 15 oder 20 mm Achse sind zusätzliche Einsätze erforderlich. Zur Kontrolle der Zentrierung der Bremscheiben sind Nuten in den Gabeln vorgesehen, in welche ein zusätzlicher Prüffühler befestigt werden kann. Die zusätzlichen Öffnungen ermöglichen das Verwahren aller Einlagen für das Lager 1689.3 (7).



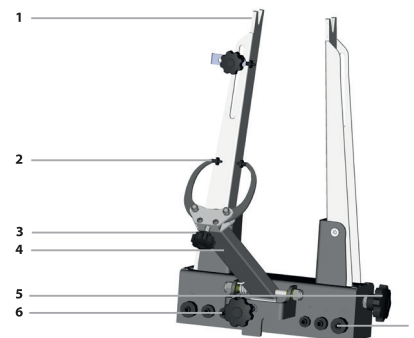
Verpackungsinhalt



vor der ersten Anwendung die beigefügte Schraube befestigen, siehe Bild



der Zentrierständer ist zur Anwendung vorbereitet



Zubehör:



Kaliber (1689.1)



Bremsdisk-Kontrollehre (1689.2)



Nabeneinsatz 20, 15 oder 20mm (1689.3)